1.	**Наслов на наставниот предмет**	**Предметна програма од прв циклус студии** **Теорија на организација**				
2.	**Код**	**MGT 270**				
3.	Студиска програма	Менаџмент и претприемништво				
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	УКИМ Економски факултет – Скопје				
5.	Степен(прв, втор, трет циклус)	прв циклус студии				
6.	Академска година/семестар	втора	3	Број на ЕКТС	7.5	
8.	Наставник	проф. д-р Кирил Постолов				
9.	Предуслови за запишување на предметот					
10.	Цели на предметната програма (компетенции): · Употребуваат напредни алатки за истражување и на проблеми во орг анизационата култура; · Дизајнираат организациони делови и да ги поврзуваат во структурата на организацијата. · Определуваат во која од фазите од животниот циклус се наоѓа конкретната органи зација; · Ја подобруваат ефикасноста на организацијата преку унапредување на менаџе рските процеси во организацијата; · Го разберат организациското окружување и да вршат прилагодувања на организационата структура на нејзините барања; · Ја оспособуваат организацијата за конкуренција на светскиот пазар и ја развиваат организацијата со цел прилагодување кон барањата на новото време.					
11.	Содржина на предметната програма: Историски развој на мислата за организацијата Организацијата и окружувањето Организациска технологија Големина и животен циклус на претпријатието Организациска ефективност Дизајн на организацијата Модели на организациски структури Моќ и организациска политика Организациска култура Организација за новото време					
12.	Методи на учење: Интерактивна настава, консултативна настава, подготовка и презентација на научно-истражувачки/стручен труд, студии на случај, организирање на предавања од реномирани професионалци во конкретната област.					
13.	Вкупен расположлив фонд на време			7.5 ЕКТС Х 30 часа = 225 часа		
14.	Распределба на расположливо време			90+0+135 = 225 часа		
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	90 часа		
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	0 часа		
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часа		
		16.2.	Самостојни задачи	15 часа		

		16.3.	Домашно учење		90 часа
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови			60 бодови
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација:писмена и усна)			30 бодови
	17.3.	Активност и учество			10 бодови
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 50 бода			5 (пет) (F)
		од 51 до 60 бода			6 (шест) (E)
		од 61 до 70 бода			7 (седум) (D)
		од 71 до 80 бода			8 (осум) (C)
		од 81 до 90 бода			9 (девет) (B)
		од 91 до 100 бода			10 (десет) (A)
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Присуство на настава и изработен и презентиран еден научен/стручен труд			
20.	Јазик на кој се изведува наставата	македонски			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	механизми на интерна евалуација и анкети			
22.	ЛИТЕРАТУРА				
	22.1.	Задолжителна литература			
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Постолов Кирил	*Теорија на организација*	Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ Скопје	2011
	22.2.	Дополнителна литература			
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Daft L. Richard	*Understanding management*	South Western College Publishing, Cincinatti Ohio	2015
		2.	Mary Jo Hatch	*Organization and Environment*	Oxford Higher Education	2016
		3.	Gareth R. Jones	*Organizational Transformations: Birth, Growth, Decline, and Death*	Pearson Education, Inc. Publishing as Prentice Hall	2013